



Hochleistungsklebstoffe für Filterherstellung



icat
adesivi

Hot Melt für Plisseerung

Produkt	Viskosität mPa.s	Temp.	R&B	Anwendung
ICAMELT 2549/03	14.000	140°C	117°C	Hot Melt für Mini-Pleat auf sehr schnellen Maschinen.
ICAMELT 2549	13.000	140°C	112°C	Hot Melt für Mini-Pleat auf schnellen Maschinen.
ICAMELT 2549/L	11.000	140°C	105°C	Hot Melt mit längerer Öffnungszeit für Mini-Pleat Filter, für langsame Maschinen (8 bis 10 Meter/min.).
ICAMELT 2549/B	10.000	140°C	115°C	Hot Melt für Mini-Pleat auf schnellen Maschinen, weiß transparent, Geruchloser Klebstoff.
ICAMELT 2549/HT	5.000	180°C	135°C	Hot Melt für hohe Wärmebeständigkeit Mini-Pleat Filter(110°C.).
ICAMELT 720	15.000	180°C	90°C	Hot Melt für Deep-Pleat Filter - Multipurpose.
ICAMID 2720	1.500	150°C	100°C	Polyamide Hot Melt für Filter Montage, für die Automobil Industrie.
ICAMID 2940	1.400	170°C	140°C	Polyamide Hot Melt für Filter Montage, für die Automobil Industrie, gekennzeichnet durch eine hohe Wärmebeständigkeit.



ICAT haben eine große Auswahl von Polyolefin und Polyamid Schmelzklebstoffe für die Herstellung von Luftfiltern, sowohl für Industrielle und medizinische Zwecke.

Hot Melt Klebstoffe von ICAT eignen sich für Vor-Filter Plisseerung, mittel-Filter Plisseerung, HEPA Filter Plisseerung, Montage von Luftfilter, Luftbefeuchter, Kfz-Klima-Filter, Auto-Luftfilter.

Unsere Schmelzklebstoffe sind formuliert, nicht nur zum verbesserten Verarbeitung und Herstellung von hochwertigen Filtern, sondern auch Den Anforderungen der Endanwendungen gerecht werden.



ICAMELT 2549/HT: Die spätestens Innovation von ICAT, ein Hot Melt gekennzeichnet durch eine hohe Wärmebeständigkeit.

Kontaktet ICAT Für optimale Produktlösungen und kostengünstige Anwendungsprozesse, Leistung, Qualität und Wert.

Polyurethan zum abdichten

Produkt	Viskosität mPa.s	Temp.	Mischverhältnis Bei gewicht	Anwendung
ICAPUR 545 ICADUR 553	600 40	23°C 23° C	100 50	Zweikomponenten Polyurethan-Kleber zum Abdichten des Filterrahmens, für Mini-Pleat und Deep-Pleat, mit Medium Topf Zeit (6 Min.), Halbflexiblen gehärteten Film.
ICAPUR 544 ICADUR 553	5.000 40	23°C 23° C	100 50	Ähnlich wie 545, jedoch mit kurzer Topfzeit (2 min), Steif gehärteter Film.
ICAPUR 546/EC ICADUR 553	3.000 40	23°C 23° C	100 42	Zweikomponenten Polyurethan-Kleber mit kontrollierter Schaumbildung für Dichtungen und Abdichtung.
ICAPUR 548 ICADUR 553	15.000 40	23°C 23° C	100 35	Zweikomponenten Polyurethan mit kontrollierter Schaumbildung für Dichtungen und Abdichtung zwischen Filter und Filtergehäuse. Topf Zeit ab des Schaumanfangs (1'30 "). Elastisch gehärteten Film.
ICAPUR 550 ICADUR 553	1.500 40	23°C 23° C	100 35	Gel Zweikomponenten Polyurethan für diesofortige Herstellung von Dichtungen und Dichtmitteln zwischen Filter und Filtergehäuse. Potlife 35'-40'.



Luftfilter mit hohem Wirkungsgrad sind nicht vollständig ohne ein Vergussmasse um die Plisseerung abzudichten.

Polyurethankleber von ICAT sind zwei Komponenten extrem Reaktive Polyurethan-Filterklebstoffe, für den Einsatz in organischen Dampf-Patronen, mit guter Haftung auf Kunststoff und verschiedene Filtermedien.

Sie sind geeignet für Rahmensatz und Filtermedienabdichtung, End kappe Abdichtung, Patrone Füllung, Montage von mehrschichtige Filter und Abdichtung von Beutelfilter Näh Löcher.





SPECIALIST IN ADHESION



I - 06022 FOSSATO DI VICO (PG), Italy

Phone: + 39 075 914971

Fax: + 39 075 9190125

E mail: info@icat.it



E - 08338 Premià de Dalt (BCN), España

Phone: + 34937520000

Fax: + 34937522562

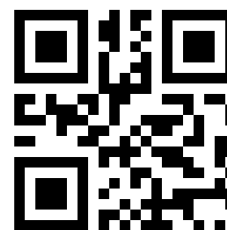
Email: thermocol@thermocol.es



E-Mail: chl@icat-norden.com

Internet: www.icat-norden.com

Tif.: 0045 70 66 69 77



www.icat.it